



CE



Termék oldal

Kompresszor 400/10/50 N

Tételszám:
50015

Olajjal kenhető 2 hengeres V-egység, közvetlen meghajtás, szállítási fogantyú, nyomáskapcsoló, 2 nyomásmérő (kazánnomás és üzemi nyomás), 2 sűrített levegő csatlakozó, nyomáscsökkentő (üzemi nyomás), biztonsági szelep, visszacsapó szelep, kondenzátum leeresztő dugó, légszűrő, dupla láb gumipufferrel, műanyag kerekek.

Műszaki adatok:

Hálózati feszültség:	230 V
Frekvencia:	50 Hz
Motorteljesítmény (P1):	2,2 kW
Működési mód:	S3 50%
Védelmi osztály:	I
Védelmi osztály (IP):	20
Aggregátum:	Ölschmierung
Motor fordulatszám:	2800 1/min
Befogadó kapacitás:	395 l/min
eff. Szállítási mennyiség 0 bar:	303 l/min
eff. Szállítási mennyiség 4 bar:	218 l/min
eff. Szállítási mennyiség 7 bar:	176 l/min
max. nyomás:	10 bar
Kazán kapacitása:	50 l
Hengerek száma:	2
Légcsatlakozók száma:	2
Nyomásmérő:	2
Csatlakozó kábel hossza:	180 cm
Kábel típusa:	H07 RN-F
Zajérték LWA:	97 dB
Méretetek LxBxH:	785 x 415 x 685 mm
Nettó súly:	37,3 kg
Bruttó tömeg:	41,6 kg



VE 6



L 765 x B 355 x H 665 mm

GTIN-Code

4015671500151